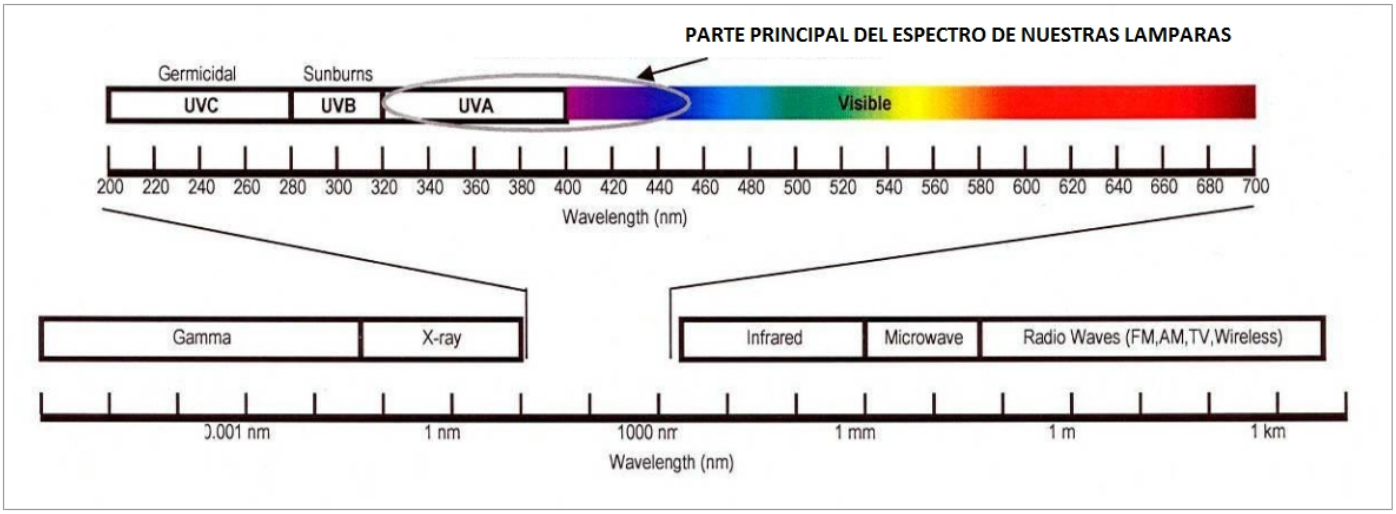
LAMPARAS UV ESPECIFICACIONES

SOLUCIONES DE SECADO Y CURADO DE BARNICES

NUESTROS SISTEMAS DE CURADO INCLUYEN BULBOS DISEÑADOS ESPECIFICAMENTE PARA EMITIR LUZ **UVA.** ESTE RANGO DE LUZ ES GENERALMENTE EL CONSIDERADO COMO MAS SEGUROD DENTR ODE LOS RANGOS DE LUZ UV.
ESTAN ESPECIFICAMENTE DESARROLADAS PARA APROVECHAR AL MAXIMO LA ENERGIA DE CURAOD EN MATERIALES ORGANICOS COMO ADHESVIOS, BARNICES, TINTAS, ETC.



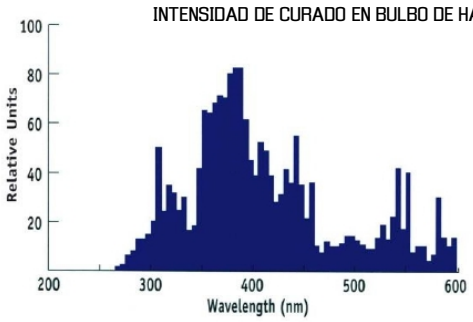
TIPOS DE BULBO

DISPONEMOS DE 3 TIPOS DE BULBO EN FUNCION DE LA APLICACIÓN ESPECIFICA (DEPENDE PRINCIPALMENTE DE QUE PARTE DEL ESPECTRO TRABAJA MEJOR EN EL PROCESO DE POLIMERIZACION.

- MERCURIO (UVB ONDA CORTA)
- VISIBLE (MENOS EFICIENTE EN BARNICES Y ADHESIVOS ESTANDAR)
- **HALURO METALICO (ESTANDAR UVA ONDA LARGA)**
  DATOS HALURO METALICO

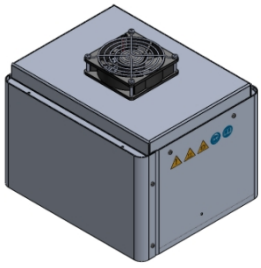
  ENERGIA (365 nm) :105-150 mW/cm2 (depende de la altura)
  DENSIDAD ENERGETICA: 120 W/CM
  AREA HOUSING LAMPARA: 250X250 mm. Otros disponibles.
  POTENCIA LAMPARA: 400W
  ALIMENTACION: -110-230 V (50-60 HZ)
  DURACION GARANTIZADA BULBO: 1000 HORAS

INTENSIDAD DE CURADO EN BULBO DE HALURO METALICO

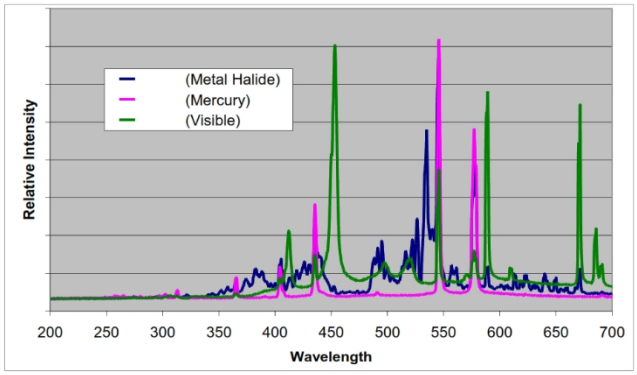
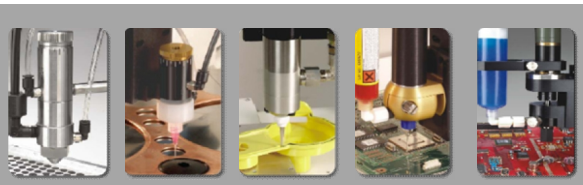


DEPARTAMENTO DE VENTAS INTERNACIONAL

TELF. +34 925 258 073
FAX +34 925 581 457
coatflow@coatflow.com
www.coatflow.com
www.innomelt.com



AGENTE AUTORIZADO:



INTENSIDAD DE CURADO ESPECTRAL EN FUNCION DEL BULBO USADO.